

Spannvorrichtungen für Filterschläuche

Fastening Systems for Filterbags

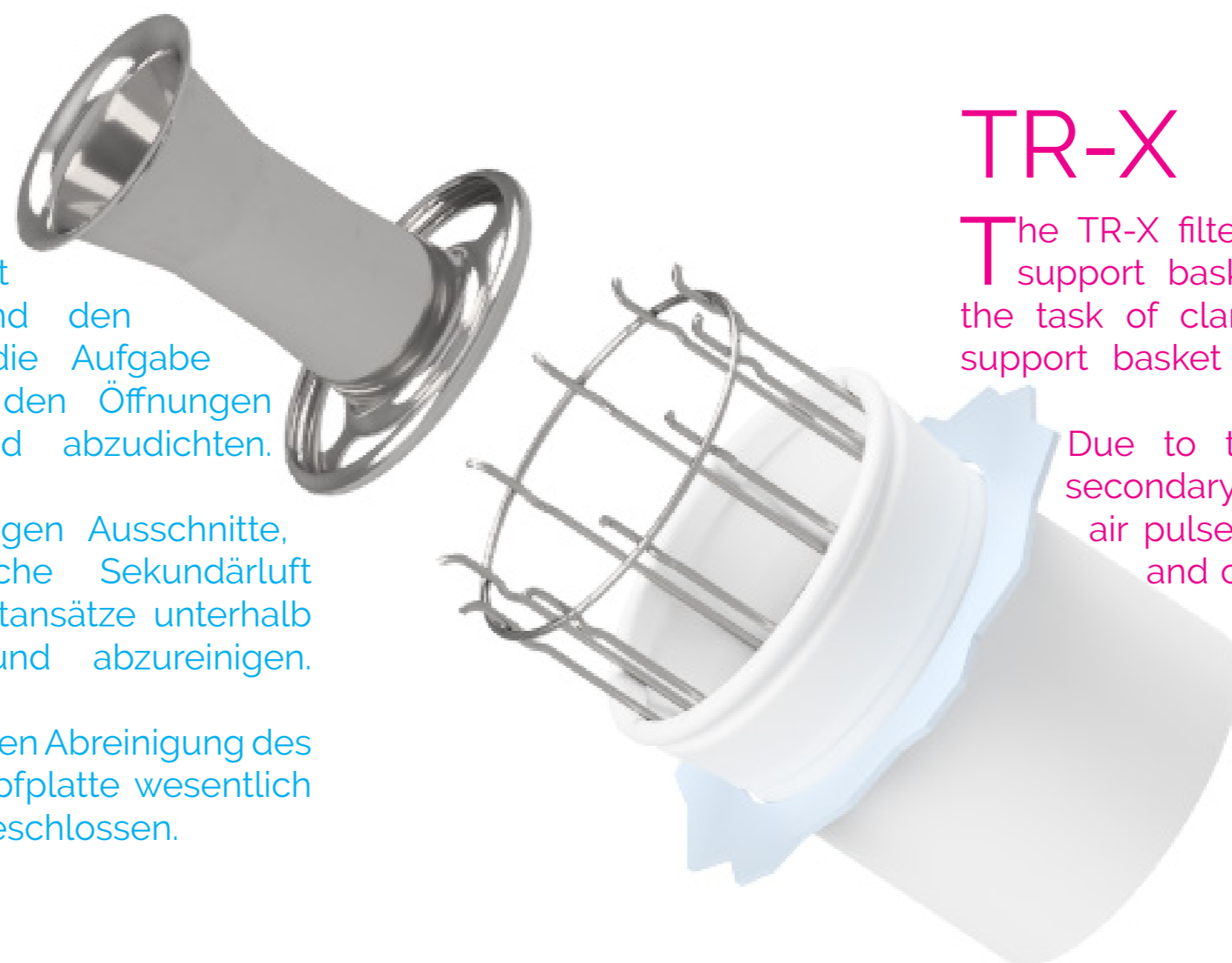
neue patentierte Ausführung
new patented design

TR-X

Die TR-X Filterschlauch-Spannvorrichtung umfasst eine Venturidüse, den Stützkorb und den Filterschlauch. Die Venturidüse hat die Aufgabe den Filterschlauch mit Stützkorb in den Öffnungen der Filterkopfplatte zu spannen und abzudichten.

Durch die zusätzlichen viertelkreisförmigen Ausschnitte, wird beim Druckluftimpuls zusätzliche Sekundärluft beschleunigt, die es ermöglicht, Produktansätze unterhalb der Kopfplatte besser zu lösen und abzureinigen.

Dadurch wird das Problem der mangelhaften Abreinigung des Filterschlauches direkt unterhalb der Kopfplatte wesentlich verringert und Anhaftungen nahezu ausgeschlossen.



TR-X

The TR-X filter bag fastening system includes a venturi, support basket and filter bag. The Venturi nozzle has the task of clamping and sealing the filter bag with the support basket in the openings of the filter head plate.

Due to the new quarter-circle cutouts, additional secondary air is accelerated during the compressed air pulse, which makes it possible to better dissolve and clean product deposits below the head plate.

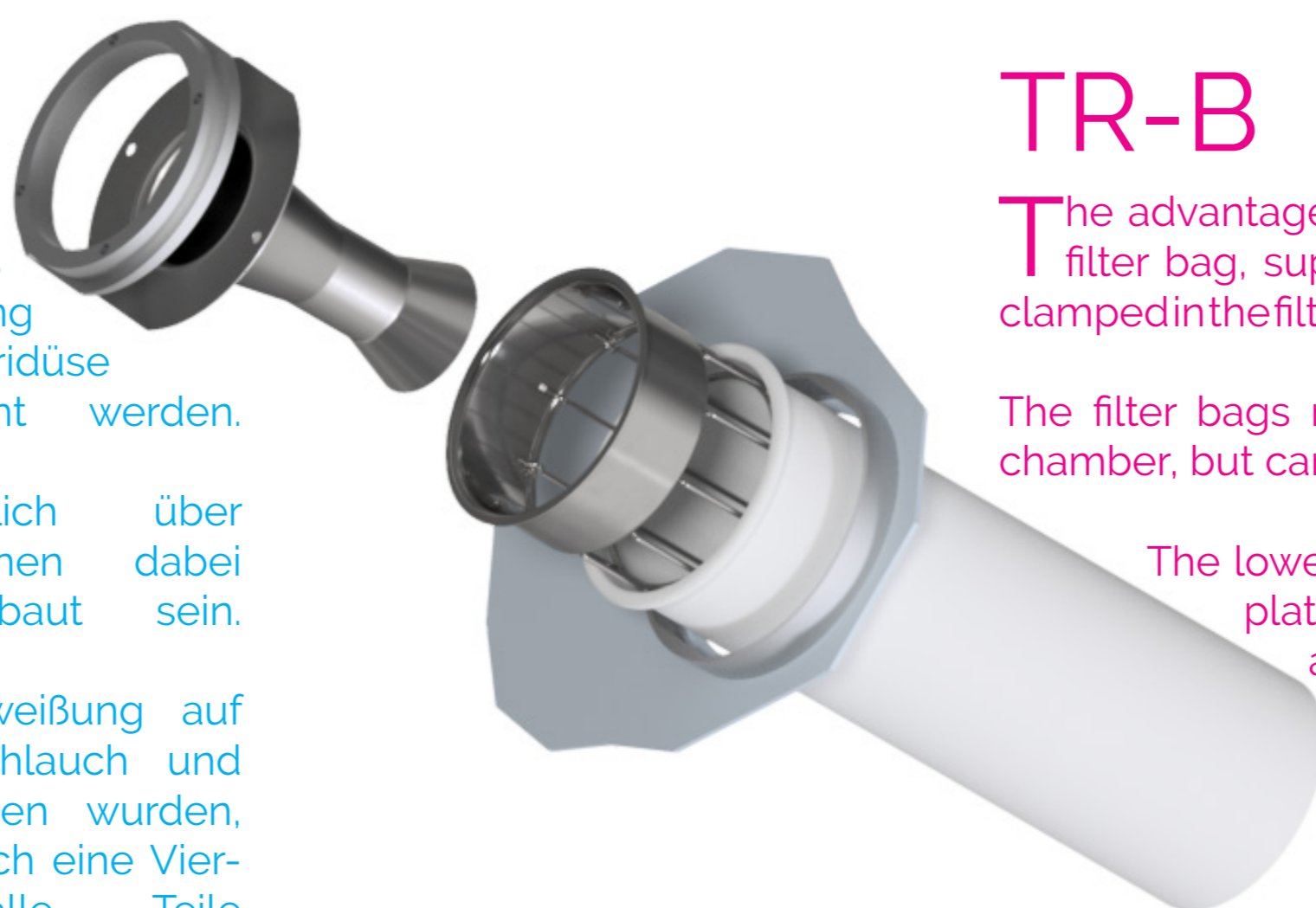
As a result, the problem of poor cleaning of the filter bag directly below the top plate is substantially reduced and adhesions almost impossible.

TR-B

Bei diesem Schlauchspannsystem liegen die Vorteile darin, dass durch eine Bajonettverbindung Filterschlauch, Stützkorb und Venturidüse fest in der Filterkopfplatte eingespannt werden.

Die Filterschläuche sind grundsätzlich über den Reingasraum zu wechseln, können dabei aber horizontal sowie vertikal eingebaut sein.

Das Bajonettunterteil ist mittels Kettenschweißung auf der Kopfplatte befestigt. Nachdem Filterschlauch und Stützkorb in das Bajonettunterteil geschoben wurden, setzt man die Venturidüse ein und spannt durch eine Viertelrehung des Bajonettoberteils alle Teile zusammen und erhält somit eine komplette Abdichtung.



TR-B

The advantages of this Bag-Fastening-System, are that the filter bag, supporting basket and venturi nozzle are firmly clamped in the filter head plate by means of a bayonet connection.

The filter bags must always be changed via the clean gas chamber, but can be installed horizontally as well as vertically.

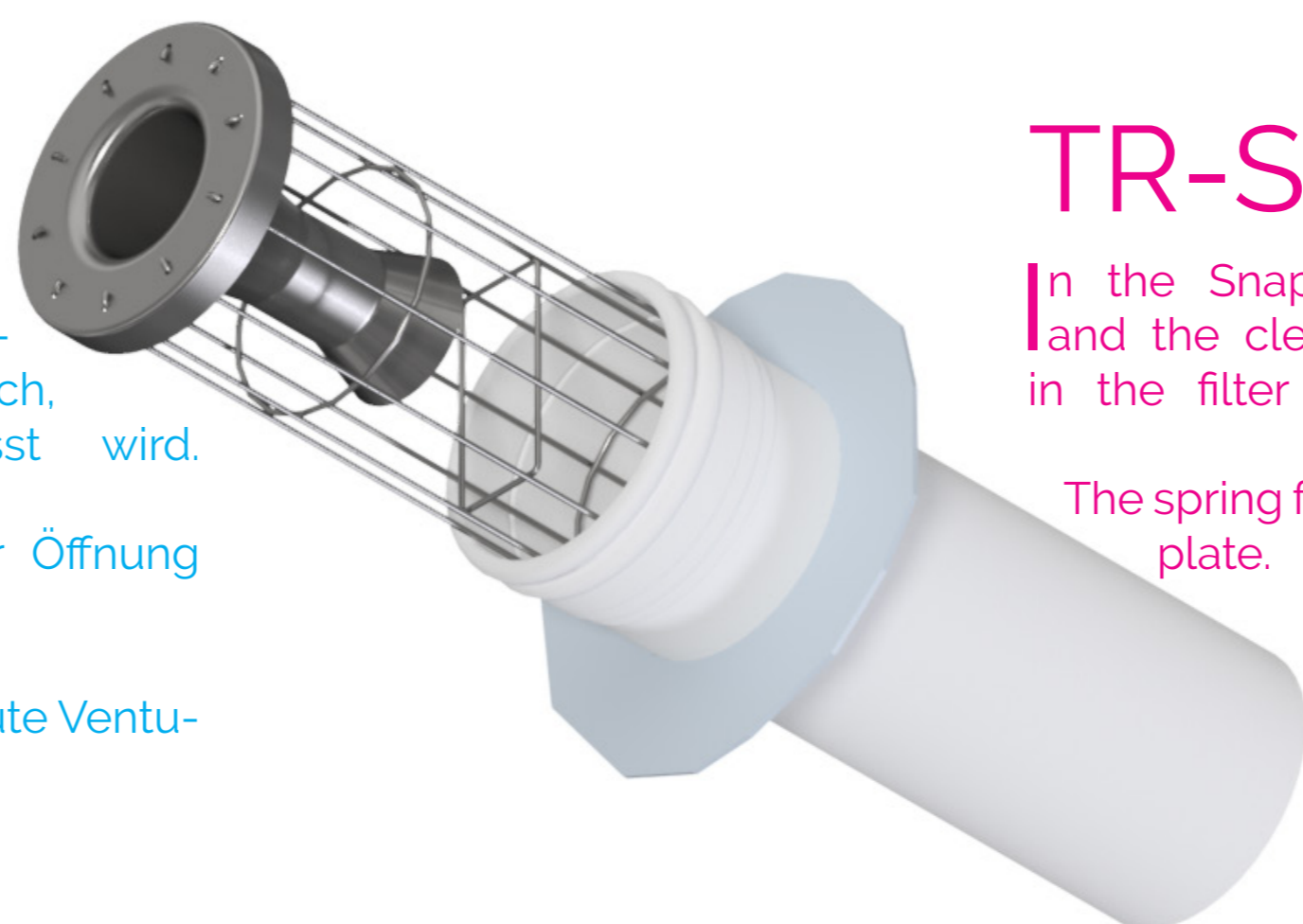
The lower part of the bayonet is attached to the head plate by means of chain welding. After the filter bag and support basket have been pushed into the lower part, the venturi nozzle is inserted and, by means of a rotation of the bayonet cover, all parts are assembled and a complete seal is obtained.

TR-S

Beim Schnappsystem erfolgt die Abdichtung zwischen Roh- und Reingasraum durch ein Federband im Filterschlauch, welches durch eine Doppelwulst eingefasst wird.

Die Federkraft dichtet den Filterschlauch in der Öffnung der Kopfplatte ab.

Der Stützkorb hat bei diesem System eine eingebaute Venturidüse und liegt auf der Kopfplatte auf.



TR-S

In the Snap-Ring-System, the sealing between the raw and the clean gas chamber is realized by a spring band in the filter bag, which is enclosed by a double bead.

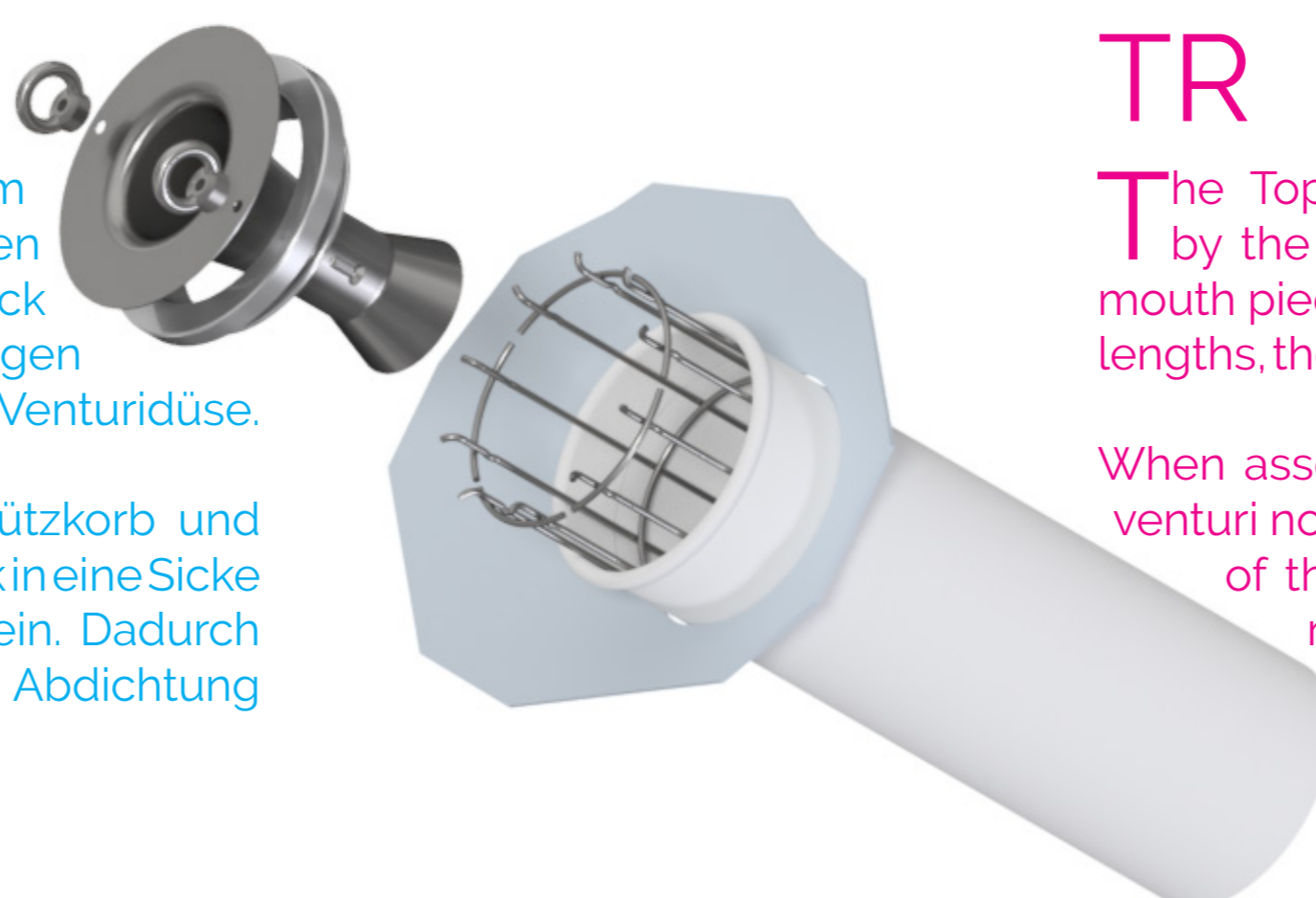
The spring force seals the filter bag in the opening of the head plate.

In this system, the support basket has a built-in venturi nozzle and rests on the head plate.

TR

Das Top-Removal-Schlauchspannsystem zeichnet sich dadurch aus, dass man bei kurzen Filterschläuchen nur mit einem Venturimundstück arbeiten kann, bei größeren Schlauchlängen verbindet man das Venturimundstück mit einer Venturidüse.

Bei dem Zusammenbau von Filterschlauch, Stützkorb und Venturimundstück rastet der Bord vom Mundstück in eine Sicke des Stützkorb unterhalb der Filterkopfplatte ein. Dadurch entsteht eine Klemmwirkung, wodurch die Abdichtung zwischen Roh- und Reingasraum erfolgt.



TR

The Top-Removal-Bag-Fastening-System is characterized by the fact that it is possible to work only with a venturi mouth piece in connection with short filter bags. For larger bag lengths, the venturi mouth piece is connected to a venturi nozzle.

When assembling the filter bag, the support basket and the venturi nozzle, the board of the mouthpiece snaps into a bead of the support basket below the filter head plate. This results in a clamping action, whereby the sealing between the raw and the clean gas chamber takes place.